グリーン・スマート産業エコシステム

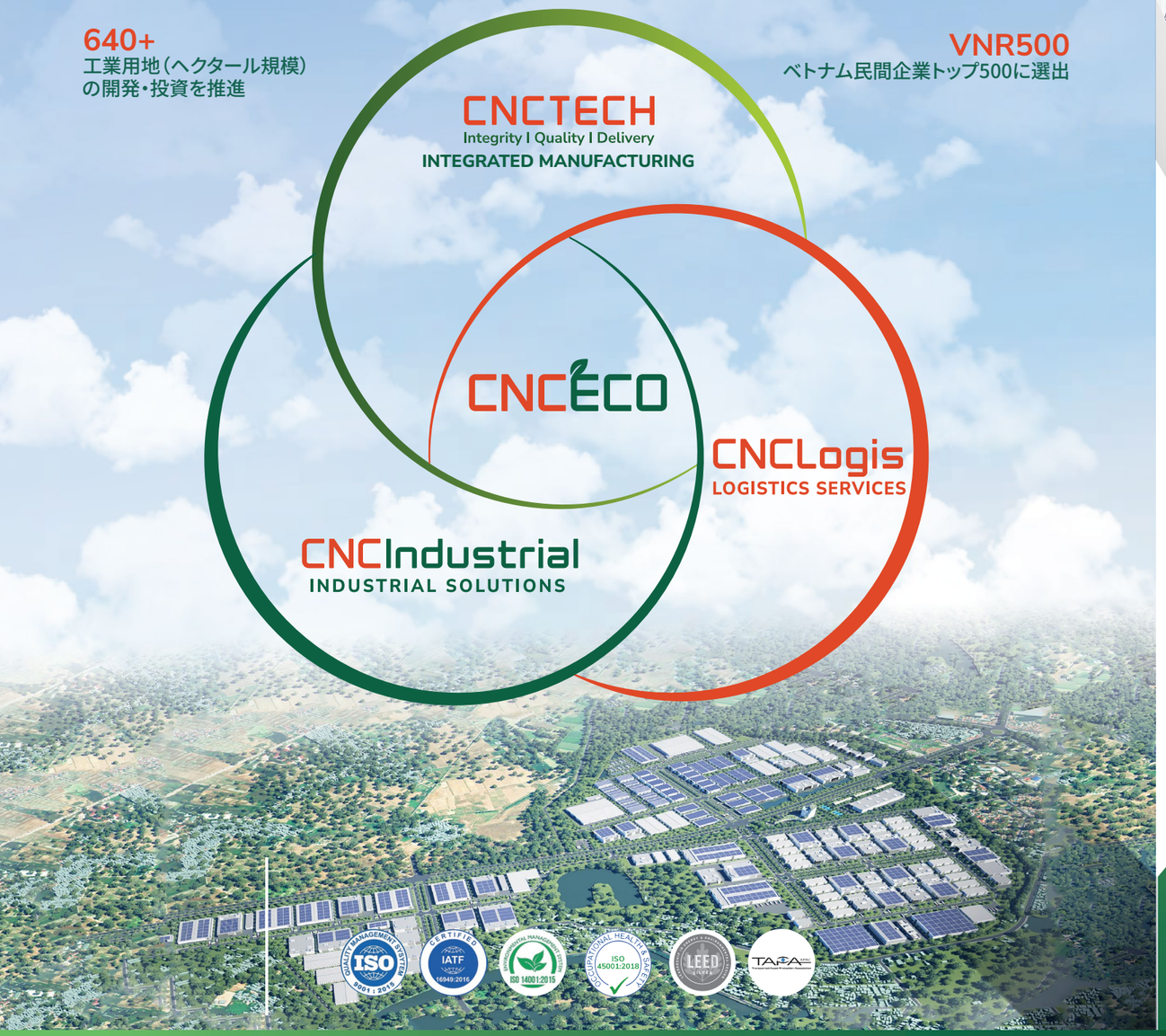
産業および物流分野における持続可能な成長とイノベーションを推進し、グローバルサプライチェーンにおけるベトナムの競争力強化に貢献します。

35+
工業製品を世界35カ国以上へ輸出

#1
北部最大級の国際物流センターを保有

640+
工業用地（ヘクタール規模）の開発・投資を推進

VNR500
ベトナム民間企業トップ500に選出



CNCÉCO
ベトナム、フート省ビン・グエン社タンロン・ビンフック工業団地 F1-2-3区画

ウェブサイト: cnctech.com.vn
メール: hello@cnctech.vn
ホットライン: 0868 208 111

CNCTECH
Integrity I Quality I Delivery



ベトナムからのご挨拶

ベトナムから提供する一貫製造サービス

VIE (+84) 868 208 111
hello@cnctech.vn
cnctech.com.vn

ベトナムからのご挨拶

1 会社概要

会社概要 1-2
会社紹介・沿革 3-4
取締役会 5-6
主要取引先 7
市場概要 8

2 サービ

精密機械加工 9-10
金型製作 11-12
樹脂成形 13-14
石油・ガス産業向け機械加工 15-16
板金加工・機械フレーム製作 17-18
表面処理・表面仕上げ 19-20
自動化システム・設備統合 21-22
電子機器製造サービス（EMS）・OEM／ODM設計 23-24

3 工場

CNCTech Thang Long 25-26
CNCTech Sai Gon - CNCTech Binh Duong 27-28
SMCTech - CNC VINA 29-30
Vija Technology - ASV Industry 31-32
Vinam Oil Tools - Vineco 33-34

4 イノベーションセンター

CIC-CNCTechイノベーションセンター 35-36

5 社会貢献

社会貢献 37-38

CNCTECH
Integrity | Quality | Delivery

ベトナムから提供する一貫製造サービス



製造技術

- 製造実行システム（MES）
- 自動化システム統合
- ロボット自動化システム

会社紹介

CNCTechグループの中核事業である製造技術部門は、18年以上にわたる先進製造および精密工学の経験に基づいて構築されています。本部門は、統合型製造サービスおよび生産最適化ソリューションを提供し、製品コンセプトおよびエンジニアリング検証から量産・最終組立に至るまで、シームレスな移行を実現します。

ベトナム発のグローバル競争力を有する製造グループとなるというビジョンのもと、本部門は高付加価値サプライチェーンにおけるCNCTechのポジショニング強化において重要な役割を担っています。そのミッションは、技術主導、精密工学の卓越性、および高性能な統合ソリューションを通じて、ベトナムの製造能力を高度化し、グローバル顧客に価値を提供することです。

また、「誠実（Integrity）」「品質（Quality）」「納期（Delivery）」の原則に基づき、倫理的な事業運営の徹底、継続的改善による品質の安定確保、ならびに確実な納期遵守を実現しています。CNCTechグループの中核的エンジンとして、本部門は「メイド・イン・ベトナム」ブランドの価値向上と、世界における信頼される長期的製造パートナーとなることを目指しています。

沿革

2008 - 2015 **CAM工場から統合型製造プラットフォームへのスタートアップフェーズ。**

- **2008** CAMショップ設立
- **2010** ビンズオンにて初の精密加工工場を開設
- **2013** 精密加工分野において日系パートナーとの合弁会社を設立
- **2015** ハノイにて金型・成形および精密加工工場を開設

2016 - 2021 **オートメーション、石油・ガス、電子分野の企業への投資およびM&Aを拡大し、統合型製造エコシステムを段階的に構築。**

- **2018**
  - VKX（EMS分野）とのM&Aを完了
  - VINAM Oil ToolsおよびSMCTechへ出資
- **2019**
  - サイゴン工場を設立
  - Skylight、Mentech、Vineco、CNC Vinaへ投資
  - Framas Bac Ninhを買収
- **2021** 本社および主要生産拠点をCNCTech Thang Longへ移転

2022 - 2025 **事業規模の拡大を継続するとともに、技術力およびマネジメント能力への投資を強化し、グローバル展開に向けた基盤を確立。**

- **2024**
  - 統合型製造サービスを開始
  - グローバル市場への展開を推進
  - 生産能力を拡張
- **2025**
  - ASV（自動化設備および精密エンジニアリング商社）とのM&Aを完了
  - 戦略的展示会およびパートナーシップを通じてグローバル市場（米国・欧州・アジア）へ展開
  - 半導体およびハイテク分野におけるパートナーシップを強化
  - 国際規格（AS9100対応）に向けた品質システムを高度化

2026 - 2030 **さらなる事業拡大を推進し、半導体、自動車、医療機器、航空宇宙分野の機械メーカーに対するTier1／Tier2サプライヤーとしての地位確立を目指す。**

ビジョン

ベトナム発のグローバル競争力を有する産業製造グループとして、精密工学および関連支援産業における高付加価値サプライチェーンの中核に位置付けられることを目指します。

使命

技術主導力、精密工学における卓越性、そして高性能な統合ソリューションを通じて、ベトナムの先進製造分野の発展を推進し、グローバルな産業パートナーに価値を提供することを使命とします。

ESGへの取り組み

CNCTechグループは、顧客・従業員・地域社会に対して長期的な価値を創出する、責任ある持続可能な製造活動に取り組んでいます。

環境（Environment）

資源効率の最適化、廃棄物の削減、ならびに環境配慮型プロセスの導入を通じて、事業活動における環境負荷の最小化に努めています。また、RoHSやREACHなどの国際基準に準拠した材料および表面処理の採用を推進しています。

社会（Social）

安全で包摂的かつ専門性の高い職場環境を整備するとともに、従業員のスキルおよび能力の継続的な向上に取り組んでいます。さらに、顧客およびステークホルダーとの間で、信頼・協働・相互成長に基づく長期的パートナーシップを構築しています。

ガバナンス（Governance）

すべての事業活動において、誠実性・透明性・説明責任を重視した経営を実践しています。また、マネジメントシステムおよび業務プロセスを国際基準に整合させることで、一貫した品質、法令遵守、および倫理的な事業運営を確保しています。

経営理念

誠実 - Integrity

透明性のある倫理的な事業運営へのコミットメントを通じて、最高水準かつ厳格な基準を遵守します。

品質 - Quality

継続的改善と精密さの追求により、一貫した卓越した品質を提供します。

納期 - Delivery

すべてのプロジェクトにおいて、精度と一貫性をもって、信頼性の高い納期遵守を実現します。

製造能力

- **60,000㎡以上** 工場数：9拠点
- **2,000名以上** 従業員数
- **400台以上** 精密加工センター
- **500+** 統合システム / 年
- **77台以上** 樹脂成形
- **年間300型以上** 金型製作数

ベトナムから提供する一貫製造サービス

取締役会



グエン ヴァン フン
代表（創設者）

2008年の創業以来、CNCTechの創業者兼会長を務める。技術産業および産業インフラに対する深い理解と、「不可能はない」という信念のもと、強いリーダーシップでCNCTechを牽引し、いかなる困難や挑戦にも屈することなく成長を続けている。

- 創業者／取締役会会長／代表取締役社長
- エグゼクティブ・プレジデント

- 2023年 第三等労働勲章受章
- 2022年 ベトナム赤星企業家トップ10
- 2022年 優秀企業家トップ60
- 2022年 ビンフック省代表的企業家トップ13
- 2019年 首相顕彰（功労賞）受賞

- ベトナム投資・スタートアップクラブ 会長
- 赤星企業家クラブ
- 会員 ベトナム青年企業家協会
- 中央委員 Hanoi青年企業家協会
- 執行委員 Phu Tho省企業協会 会長



ダオ アイン バン
社長
CNC Vina



ホアン フー チュン
社長
Vinam Oil Tools



レー グエン ファット フン
社長
Vija Technology



ドー ホン ハー
社長
Vineco



グエン チュン キエン博士
副社長兼社長
CNCTech Group



ダン タン ニャン
社長
SMCTech



グエン フー ロン
プロジェクトディレクター
CNCTech Thang Long



アンドレアス
ビジネスディレクター
ヨーロッパ市場担当



ディエップバオヴィン
社長
ASV Industry



グエン ドゥック タイン
副社長
SMCTech



グエン タイン チュン
副社長
CNCTech Thang Long



ター アイン トゥアン
社長
CNCTech Sai Gon

主要取引先

日本

アメリカ

ヨーロッパ

アジア

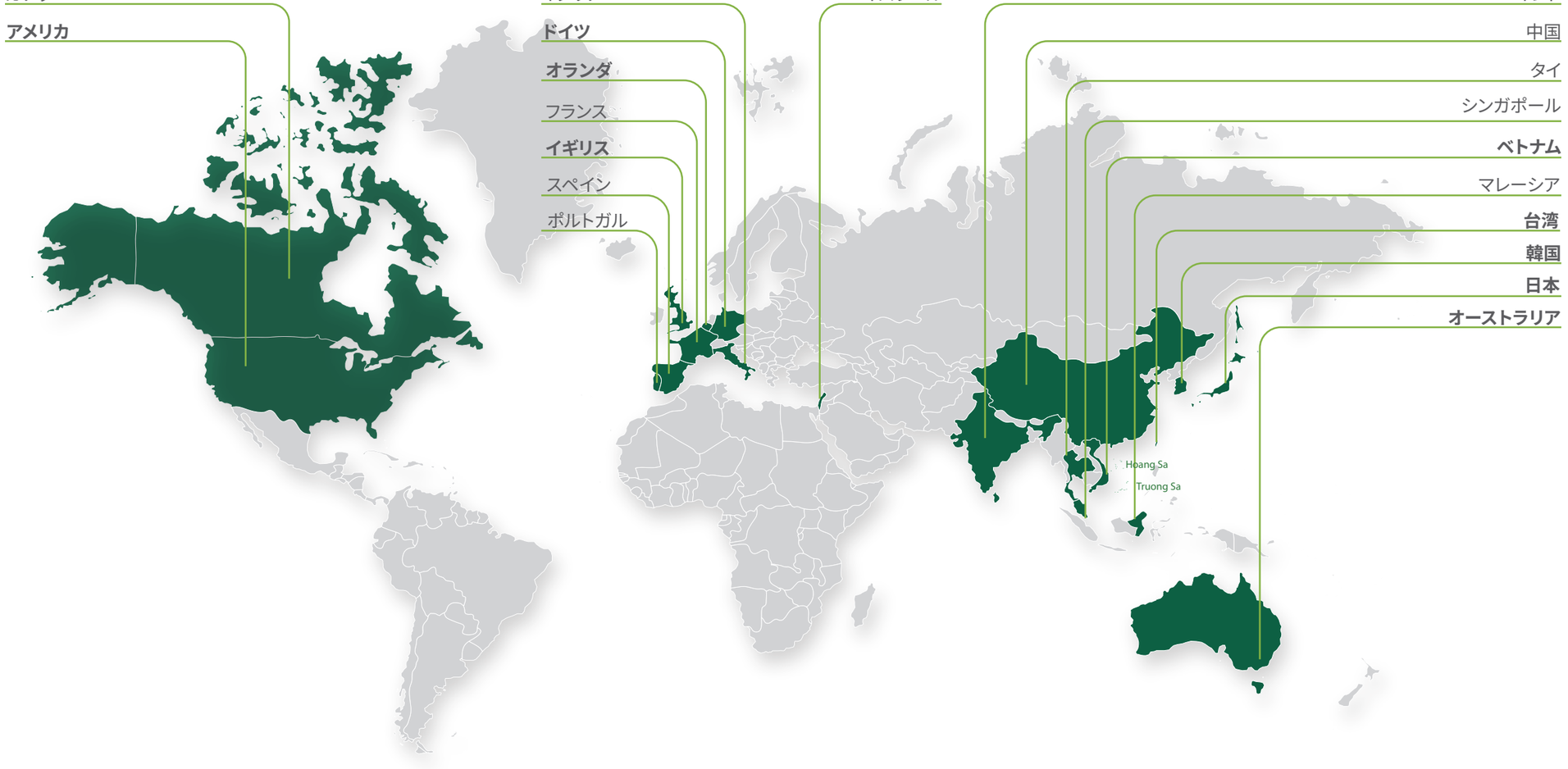
ベトナム

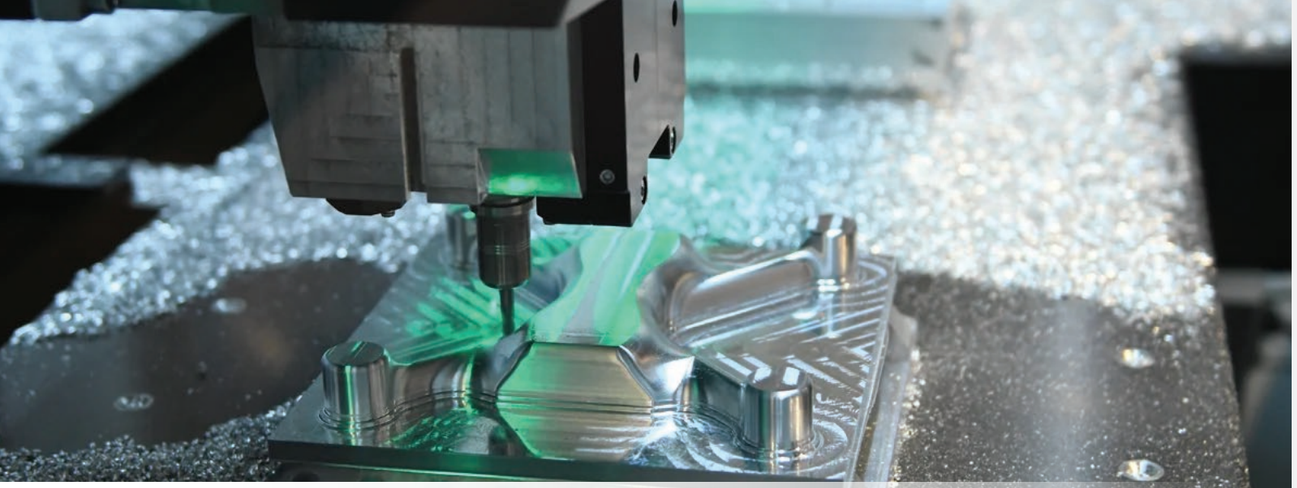
市場

320社
海外顧客数

35カ国
取引国数

主要市場	主要産業
日本	機械・自動化設備
アメリカ	石油・ガス産業
ヨーロッパ	半導体
アジア	自動車
ベトナム	航空宇宙
	医療機器





精密機械加工

材料

ASTM、JIS、DIN、GBなど、一般的なエンジニアリング用金属およびプラスチックを取り扱い:

- 金属：アルミニウム、チタン、真鍮、ステンレス鋼、鋼、合金、インコネル
- プラスチック：ABS、PC、PMMA、PEEK、PTFE（テフロン）、POM（デルリン）、PA（ナイロン）

また、選定された地元サプライヤーと強固なパートナーシップを維持しており、下記の材料も対応可能：

- アルミニウムダイカスト（金型は当社製作）
- アルミ押出型材
- ステンレス鋼・アルミ鋳造（ロストワックス鋳造）
- 重力鋳造、砂型鋳造、鍛造

サイズ・公差

- 垂直フライス加工可能範囲: 4,200 x 2,700 x 1000 mm (**165 x 106 x 39 in**)
- 水平フライス加工可能範囲: 800 x 750 x 850 mm (**31.5 x 29.5 x 33.5 in**)
- 旋盤加工可能範囲: D481 * L1,275 mm (**D18.9 * L50 in**)
- 公差：標準レベルは0.02～0.10 mm（**0.001～0.004 inch**）。最小公差は0.002～0.005 mm（**0.00008～0.0002 inch**）まで対応可能。金型インサートなどの特定用途においては、0.005 mm（**0.0002 inch**）の公差管理が可能。

取得認証

ISO
14001:2015
9001:2015

IATF
16949

ISO/IEC
27001

AS
9100



検査設備



三次元測定機 (CMM)



画像測定システム (VMS)


レニショー製比較測定システム

生産能力

工場

CNCTechThangLong, CNCTechSaiGon, CNCTechBinhDuong, CNC VINA, Vinam Oil Tools, Vija Technology

合計：6拠点

設備

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	EDM	ワイヤーカット	検査機器	その他
合計	**425**	203	75	7	14	35	91
Doosan	**113**	74	39				
Taikan	**40**	40					
Hwachon	**15**	9	6				
Makino	**26**	23		2	1		
Brother	**9**	5					
その他	**226**	52	30	5	13	35	91

プロセス

1. 設計検討・DFMレビュー
- 図面の解析
- 顧客と設計・公差の最終確認
- プログラミング

2. 材料
- 鋳造、ロストワックス、鍛造、押出加工
- 粗加工CNC
- 熱処理

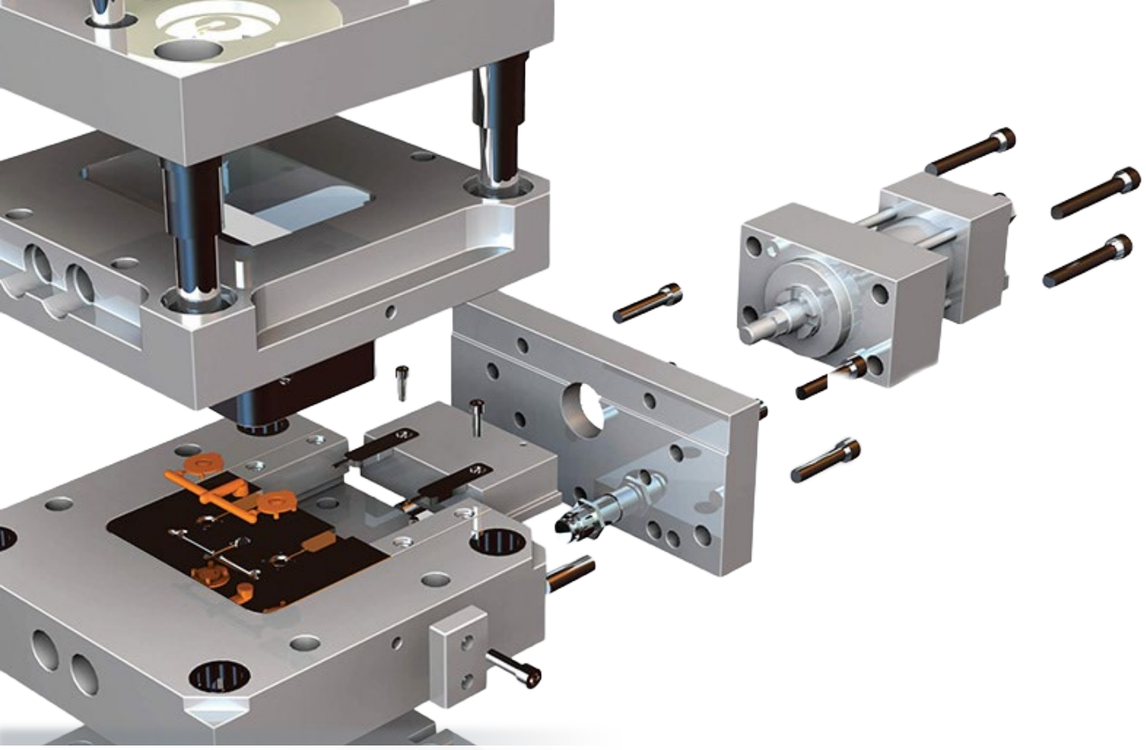
3. 精密加工
- CNC仕上げ加工
- 放電加工（EDM）
- ワイヤーカット
- 研磨・VIA加工

4. 表面処理
- 陽極酸化処理／硬質陽極酸化処理
- コーティング（化成処理、粉体塗装、スプレー塗装）
- めっき（ニッケルめっき、亜鉛めっき、黒色酸化処理）

5. 品質管理
- 工程内管理（SPC／IPQC）
- 最終検査（OQC）
- 保護梱包
- 納期遵守（オンタイムデリバリー）

6. アフターサービス
- 保証
- 技術サポート





金型製作

プロセス



材料と規格

CNCTechは、二輪車、ネットワーク機器、家電製品、IoTデバイス向けのプラスチック金型およびダイカスト金型を製造しています。また、既存金型の修理や設計変更にも対応しています。

- **金型用材料：**P20、HPM7、PAC500、FDAC、SS420、NAK80、Nimax、SKD61、S-Star、Stavax、ベリリウム銅、W360（1.2355–S7）、DHA-W（1.2344–H13）、およびA7075（場合により）。
- **金型ベース：**Kishin (Futaba)、LKM、または輸入品。
- **標準部品：**PCS、Progressive、Misumi、Punch、または輸入品 (DME)。
- **ホットランナー：**Mold Master、Oerlikon、Yudo、Progressive、PCS、Husky、または輸入品。
- **テクスチャ加工：**日本エッチング規格 または VDI規格。
- **表面処理：**窒化処理、TiN、TiCN。
- **熱処理：**油焼入れ、真空焼入れ。

金型サイズ・特徴

・最大1200トン成形機対応のプラスチック射出成形金型。
・最大800トンダイカストマシン対応のダイカスト金型（トライアウトは協力会社にて実施）
・インサート金型、オーバーモールド金型
・外観部品向けリバースエジェクション金型
・ウィンカー、テールランプ、オドメーター用の鏡面仕上げ金型
・小ロット生産向けファミリー金型

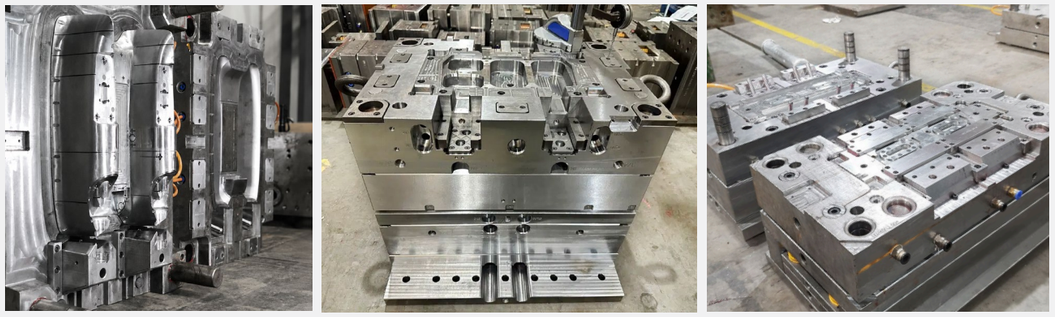
生産能力

工場

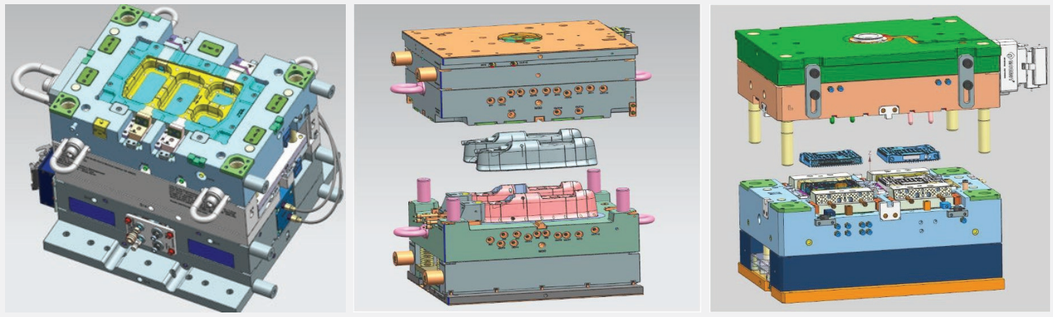
CNCTech Thang Long
CNCTech Sai Gon (2026年新工場予定)

金型サイズ	80 – 1200トン
月間生産能力	30型
平均納期	40日

完成金型



3D金型設計





樹脂成形

CNCTechは、家庭用電化製品、IoTデバイスおよびその他OEM用途向けの射出成形サービスを提供しています。北部および南部の工場において、80～700トンの射出成形機を77台稼働させています。

当社では、PEEK、PPSU、PAI、PPT、ABS、ASA、HIPS、PC、PBT、PMMA、PA、POM、TPEEなどの技術グレード樹脂を日常的に扱っています。樹脂には難燃添加剤が含まれることが多く、場合によっては補強繊維が使用されることもあります。

二色成形機は、1回の成形サイクルで、外観性および機能性を向上させた異種材料一体成形部品の製造を可能にします。

取得認証

ISO	ISO/IEC	IATF	AS
14001:2015	27001	16949	9100
9001:2015			



樹脂成形機リスト

工場

CNCTech Thang Long

機械メーカー	台数	80～160トン	180～250トン	280～530トン	600～700トン
台数	77	30	31	12	4
JSW	33	24	8	1	
Sumitomo	22	3	19		
Haitian	22	3	4	11	4

成形可能部品サイズ

- 部品重量：約 3,000 g（100 oz）まで
- 部品公差：約 0.01 mm（0.0005 in）まで
- 樹脂成形機容量：80～700トン

付加価値サービス

- ネジインサートの組込み（超音波または熱方式）
- 機械加工（ルーティング）
- シルク印刷およびパッド印刷
- 保護フィルム貼付
- 組立・梱包
- 塗装およびメッキ加工

プロセス







石油・ガス産業向け機械加工

優れた掘削機械

ダウンホール用途に最適化された高品質ソリューションを提供します。
当社は、ダウンホールツール向けに月間30,000時間以上のCNC加工能力を確保しています。
ワンストップソリューション：製造から表面処理、検査（第三者検査対応可）、組立まで一貫対応が可能です。すべての記録および生産データはシステムにより一元管理されており、お客様の資産保護およびNDAの厳守を徹底しています。
お客様のご要望に応じて、短期・長期いずれのプロジェクトにも柔軟かつ迅速に対応いたします。

材料

ニッケル合金
Inconel 718,
Incoloy 925 & 825,
Kmonel 500

合金鋼
4130-4145,
4340, 8620

ステンレス鋼
303, 304, 316, 410,
420, 17-4ph,
13-8ph, 15-5ph

鋳物
ダクタイル鋳鉄,
ねずみ鋳鉄,
3161

コバルト・チタン系合金
Mp35n, Stellite 6b

その他
アルミニウム
青銅（ブロンズ）
銅

取得認証

ISO
9001 : 2015

設備

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	フライス加工と旋削加工	EDM & WC	検査機器	その他
合計	**56**	11	19	4	5	8	9
Doosan	22	4	15	3			
Mazak	8	4	3	1			
Vcenter	3	3					
その他	23		1		5	8	9

サービス

精密加工
- 旋盤加工
- 多軸加工
- ホーニング加工
- 放電加工およびワイヤーカット
- 深穴加工

組立・試験
- パッカー（Packers）
- ICD（流入制御装置）
- HMICD
- インデクシング・ハーフモールシュー
- ボールバルブ
- セーフティバルブ

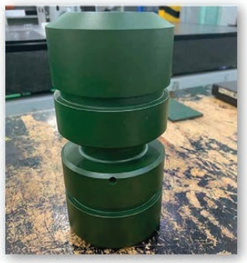
コーティング
- 焼付モリコート処理
- ザイランコーティング
- 銅めっき
- リン酸マンガン処理／リン酸亜鉛処理
- 工業用EP2エポキシ塗装
- 精密サンドブラスト（表面前処理）
- HVOF（高速フレーム溶射）

熱処理
- 浸炭処理
- QPQ処理（塩浴窒化）
- ガス窒化
- 真空焼入れ
- レーザークラッディング
- ハードバンディング
- ロボット溶接

その他サービス
- サンドブラスト
- ロボット溶接
- 三次元測定
- 試験:
  - 高圧試験
  - 分解試験
  - せん断試験
  - 機能試験
  - 超音波試験
- ねじ加工・接合:
  - プレミアムねじ規格(例：VAM、New VAM、JFE)
  - ゴム接着（ラバーボンディング）
- 検査・試験:
  - 非破壊検査
  - 第三者立会検査
  - 認証取得済み材料試験ラボサービス

製品


銅メッキ


Molykote / Xylan
コーティング


高周波焼入れ


リン酸塩処理


CPQ、浸炭、窒化


プレミアム
VAM、ハンティング、
テナリス、JFE、
NOV コネクション


臨死体験、検査


ゴム接着、
ニフロンコーティング



板金加工・機械フレーム製作

取得認証

ISO
9001:14001
9001:2015



材料と規格

ASTM、JIS、DIN規格に準拠した材料を調達し、一貫した品質およびトレーサビリティを確保しています。

✓ 板金材料

- アルミニウム合金（5052、6061）
- 冷間圧延鋼板（SPCC）
- 電気亜鉛めっき鋼板（SECC）
- 溶融亜鉛めっき鋼板（SGCC）
- ステンレス鋼（304／316）
- 真鍮、銅

✓ 機械フレーム用材料

- 炭素鋼（SS400、S235、S355）
- ステンレス鋼（304／316）
- アルミニウム合金（6061、5052）
- 合金鋼（高強度構造用）

生産能力

プロセス	容量	主な機能	規格と品質
ファイバーレーザー切断・CNCパンチング	4,200 時間／月 3,400 個／月	3〜6kW ファイバーレーザー 最大板厚：20mm 最大加工サイズ：1,500 × 3,000 mm	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
CNC曲げ加工	5,600 時間／月 6,000 個／月	最大加工長さ：3,000mm 100トン プレスブレーキ	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
溶接・一体組立	37,400 時間／月 44,000 個／月	TIG溶接、MIG溶接、ファイバーレーザー溶接 ロボットMIG溶接対応 最大構造サイズ：1,800 × 1,800 × 4,000 mm	AWS D1.1認証溶接技能者在籍 WPS（溶接施工要領書）対応 一体組立対応可能
粉体塗装・スプレー塗装	40,000 m²／月 20,500 個／月	サンドブラストブース：2,200 × 10,000 × 2,200 mm 薬品処理槽：3,500 × 1,500 × 1,500 mm 焼付炉サイズ：2,000 × 6,000 × 1,800 mm 製品重量：最大1.5トン 最大対応重量：1.5トン	ISO 8501-1（表面前処理規格） ASTM D7091／ISO 2360（膜厚測定） RoHS／REACH対応

設備

工場

SMCTech, Vija Technology

機械メーカー	合計	レーザー加工	曲げ加工	タレットパンチプレス	溶接	表面処理	その他
合計	100	5	14	11	42	7	21
Amada	13	1	8	4			
Prima	1	1					
Komatshu	5		1	4			
その他	81	3	5	3	42	7	21

サービス

板金加工

- ファイバーレーザー切断機
- 曲げ加工
- タレットパンチプレス
- ファイバーレーザー溶接機
- 粉体塗装／スプレー塗装
- アルマイト処理／硬質アルマイト処理／パルコート処理
- シルクスクリーン印刷

機械フレーム製造

-]アルミキャビネット、治具
- ステンレス鋼／合金鋼フレーム
- 粉体塗装／スプレー塗装
- アルマイト処理／硬質アルマイト処理／
- パルコート処理
  サンドブラスト／ヘアライン仕上げ
- シルクスクリーン印刷
- MIG溶接、TIG溶接、ファイバーレーザー溶接

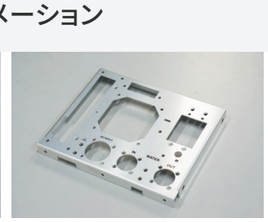
表面処理

- 粉体塗装ライン
- スプレー塗装
- アルマイト処理 タイプII
- アルマイト処理 タイプIII（硬質アルマイト）
- パルコート処理（CT3796、CT3700、等）
- シルクスクリーン印刷
- サンドブラスト

主要産業

産業用オートメーション





半導体装置

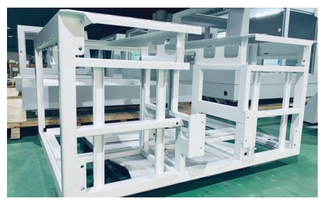


家電製品





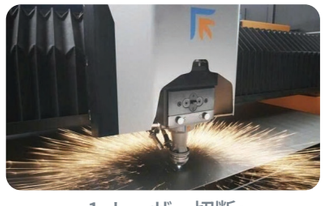








工程



1. レーザー切断・
パンチ/スタンピング



2. パンチング



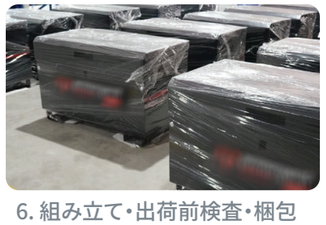
3. 曲げ加工・
ファスナー取り付け



4. 溶接



5. 表面処理・仕上げ



6. 組み立て・出荷前検査・梱包



表面処理・表面仕上げ

システム容量と部品サイズ

- ✓ 部品重量：最大約500kgまで対応可能
- ✓ 陽極酸化処理膜厚：5～22 µm
- ✓ 硬質陽極酸化処理膜厚：25～40 µm
- ✓ アロジン処理膜厚：5 µm未満
- ✓ RoHS、FDA規格対応
- ✓ 陽極酸化処理能力：最大450トン
- ✓ 粉体塗装能力：最大1,000トン
- ✓ 鋼材およびアルミ材に対し、分離プロセスによる粉体塗装対応
- ✓ 平面および曲面の双方にシルクスクリーン印刷対応可能

取得認証

ISO 9001 : 2015

FDA

RoHS 2002/95/EC

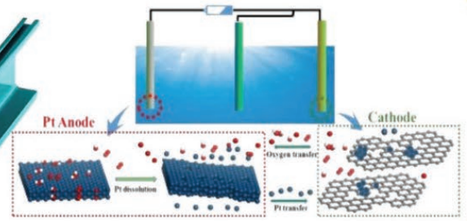
表面活性化処理

- 黒染め処理（黒色酸化処理）
- アルマイト処理
- 硬質アルマイト処理
- 電気化学的活性化処理









電気めっき

- 電気亜鉛めっき
- 電気ニッケルめっき
- ニッケルクロムめっき
- 銅－ニッケル－クロムめっき
- 電気ニッケルめっき
- ニッケルめっき









工業用めっき

- 硬質クロムめっき
- 合金めっき（Sn-Co黒色、Cu-Sn白色）
- エコホワイト処理











コーティング・塗装

- 粉体塗装ライン
- スプレー塗装"

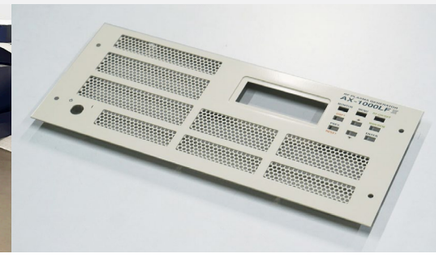






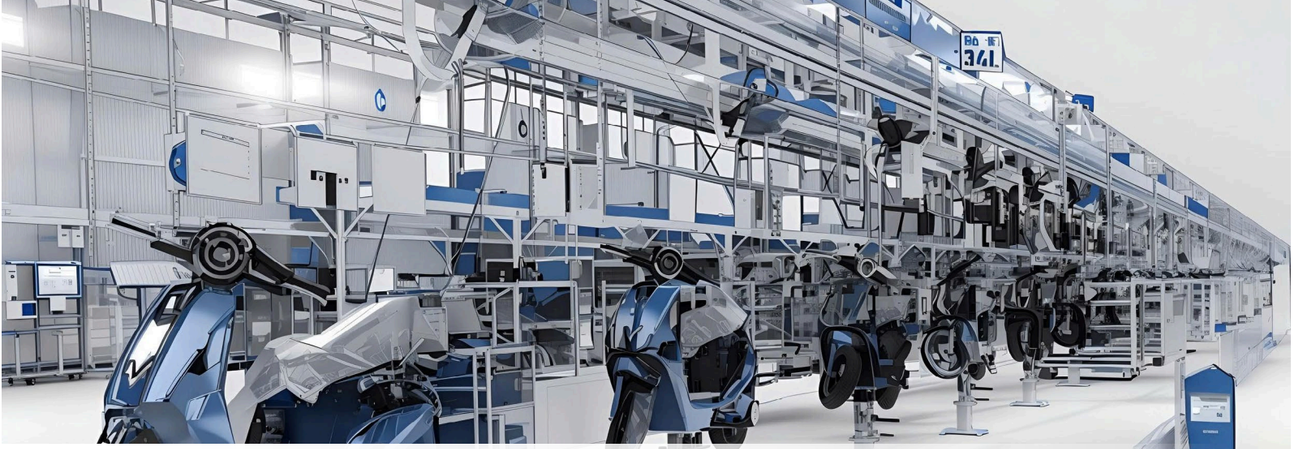
付加サービス

- シルクスクリーン印刷
- パッド印刷
- サンドブラスト
- レーザー刻印
- 熱処理
- 超音波洗浄









自動化システム・設備統合

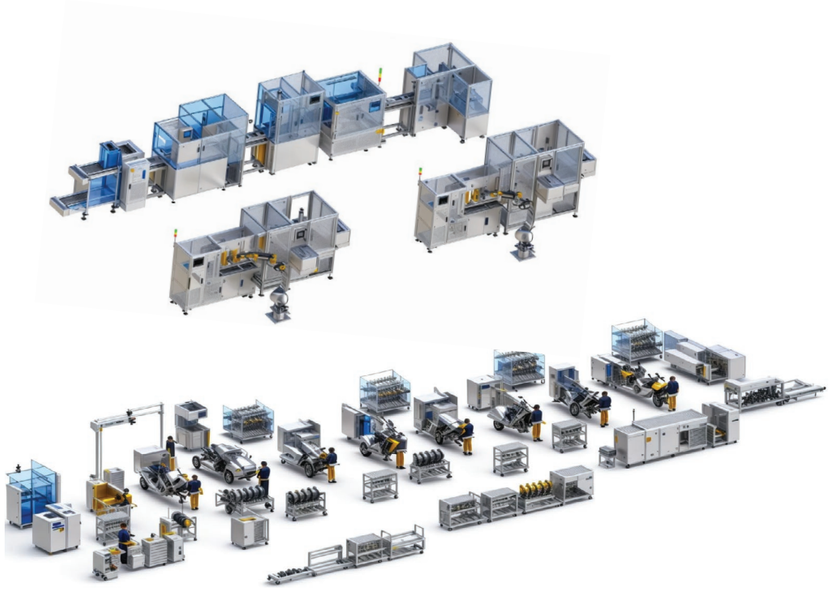
提供価値

- 工業自動化
- 食品産業
- 組立ライン検査
- 自動車産業
- 機械産業
- ロボット統合ライン
- 繊維産業
- 塗装ラインの自動化
- 医療分野
- 電子産業
- 機械加工の自動化
- 仕分け・梱包ライン

工場

CNCVina

CNCTech SaiGon (2026年新設予定)



取得認証



ISO

14001:2015

9001:2015

プロセス

1



機械加工

5軸マシニングセンター：20台
4軸マシニングセンター：10台
3軸大型マシニングセンター：15台
3軸旋盤加工（CNC）：台数不明（※必要に応じて補足）

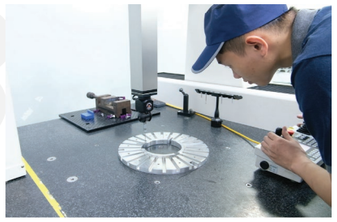
2

設計

最大50名の機械・電気技術者を擁し、お客様の製品に最適な設計ソリューションを常に提供しています。



3



組立

当社では、各工場に管理システムを導入しており、製品の品質を確実に管理するとともに、最適な組立および納期スケジュールの管理を行っています。

4

品質管理

当社では、材料認証および各種試験を実施しており、バッチごとの検査や100%検査も行っています。試験報告書はご要望に応じて提供可能です
検査装置：三次元測定機、硬度測定器、表面粗さ測定器、XRFアナライザーなど



製品

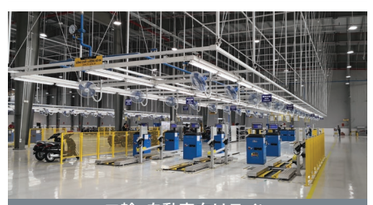

スマートファクトリー


塗装ライン


CNC機械加工


電気電子産業向け設備


機械加工自動化設備


二輪・自動車向けライン


衣類業界向け設備


梱包ライン


食品自動生産ライン



電子機器製造サービス（EMS）
・OEM／ODM設計

SMTおよび通信機器システムサービス

VINECO

通信システムの製造、アウトソーシング、および組立

モバイルネットワーク（2G、3G、4G）の最適化

通信システムの設置

通信プロジェクトの進行管理および人材管理

製造工程

1. ヤマハ（Yamaha）、パナソニック（Panasonic）製自動SMTラインによる実装
2. タムラ（Tamura）機器によるウェーブはんだ付け
3. カスタマイズ部品の手作業組立および手はんだ付け
4. デートコード印字、PCB分離、リード成形・カット
5. AOI、ICT、FCT、X線による機能・外観検査
6. ESD対応包装および環境管理された倉庫保管





10の基板実装ライン

18の組み立てライン

160台の射出プレス機

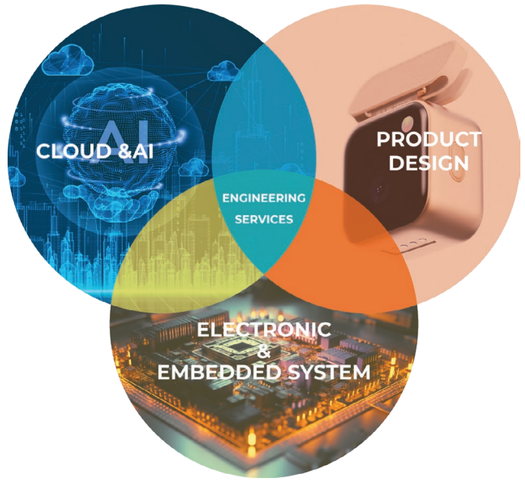
500台の金型製造/年

電子機器ODM/OEM

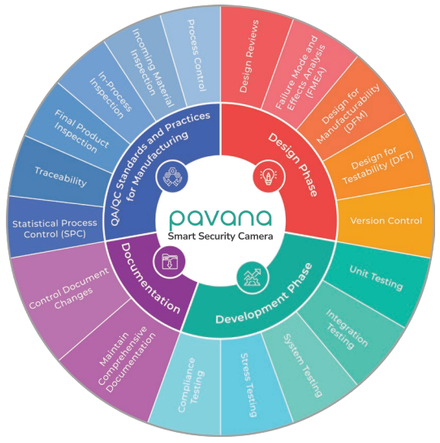
モバイル/デスクトップアプリケーション
UX/UI & Web
クラウドサービス

PCBA
ファームウェア
評価テスト & NPI

工業デザイン
構造設計 & シミュレーション
金型・治具設計



取得認証



RoHS 2002/95/EC
IEEE
ISO 9001 2015 CERTIFIED
ISO 27001

ISO	9001 : 2015
ISO	14001 : 2015
ISO/IEC	27001 : 2013

CE FC

製品

pavana Smart Security Camera　SKYLIGHT　mentech　VINECO

ホームカメラ



防犯カメラ



専用カメラ



通信機器



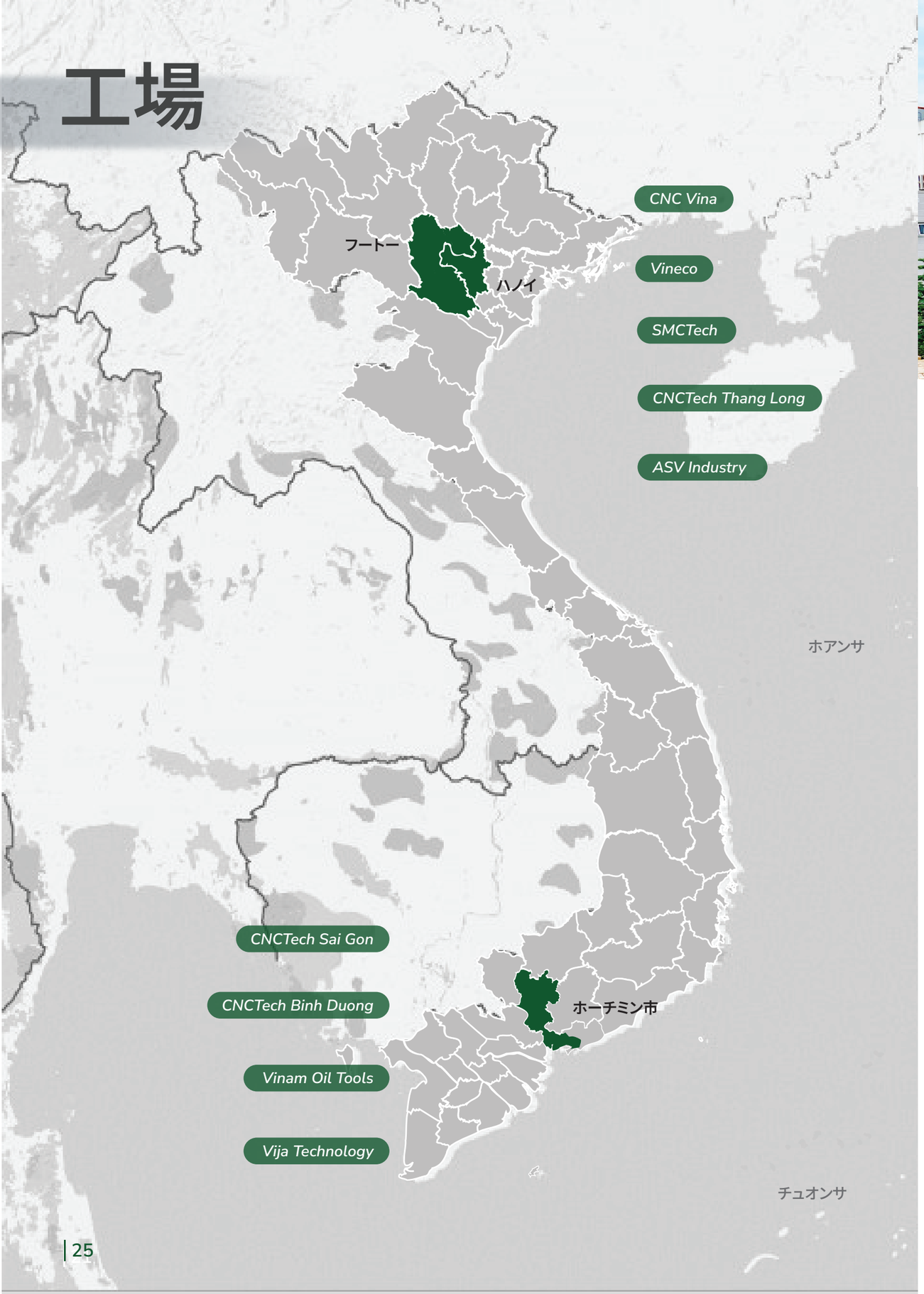
アダプター/充電器



スマートホーム



工場





CNCTECH THANG LONG

精密機械加工 - 金型製作 - 樹脂成形 - 表面処理

ベトナム、フート省ビン・グエン社タンロン・ビンフック工業団地 F1-2-3区画

CNCTechは、北部地域における全ての事業を一つの拠点に集約し、エンド・ツー・エンドの製造体制を構築しております。さらに、医療機器、通信受動部品、その他電子製品の製造に向けた合弁パートナーも積極的に募集しております。

開業
2021年

工場面積
30,000㎡
（33万平方フィート）
＋拡張可能

従業員数
500名以上

品質認証
ISO **14001 : 2015**
ISO **9001 : 2015**
ISO/IEC **27001**
IATF **16949**
AS **9100**

能力・設備

サービス・月間生産能力

サービス	月間生産能力	月間輸出	サイズ・公差
金型製作	30型	30型	80～1,200トン
樹脂成形	280,000トン/時	3,000,000個	最小0.02mm (0.0008 inches)
精密加工	80,000時間	1,500,000個	最小0.005mm (0.0002inches)

樹脂成形機

機械メーカー	合計	80～160トン	180～250トン	280～530トン	600～700トン
合計	**77**	30	31	12	4
JSW	33	24	8	1	
Sumitomo	22	3	19		
Haitian	22	3	4	11	4

精密加工センター

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	放電加工機	ワイヤーカット	検査機器	その他
合計	**164**	121	21	3	4	8	7
Doosan	59	46	13				
Taikan	40	40					
Hwachon	15	9	6				
Makino	24	21		2	1		
その他	26	5	2	1	3	8	7



CNCTECH SAI GON

精密機械加工 - 金型製作 - 表面処理・表面仕上げ（2026年予定）

ベトナム・ホーチミン市、タンフー・ニョン区、サイゴンハイテクパークD16通り、HT4-9区画

この工場は当社にとって次のステップであり、航空宇宙部品や半導体部品向けを目指しています。現在、I-3B-1区画の賃貸スペース3,300㎡で稼働中です。
CNCTechサイゴンは、HT4-9区画での建設完了後、12,600㎡の新工場に移転予定です。

2026年から2027年にかけて、CNCTech Sai Gonの新工場に45台以上のCNC加工センターを投資する予定です。

開業
2019年

従業員数
100名以上

工場面積
3,300㎡
(30,000 Sq. Feet)

品質認証
ISO **14001 : 2015**
ISO **9001 : 2015**

生産能力

サービス・月間生産能力

サービス	月間生産能力	月間輸出	サイズ・公差
精密加工	12,000時間	500,000個	最小 0.005mm (0.0002 inches)
金型製造	開業予定 2026年		

精密加工センター

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	ワイヤーカット	検査機器	その他
合計	**25**	16	5	1	2	1
Doosan	18	16	2			
Takamaz	3		3			
その他	4			1	2	1



CNCTECH BINH DUONG

精密機械加工 - 表面処理・表面仕上げ

ベトナム・ホーチミン市ビンホア区、ドンアン工業団地、第2号道路、E区画

ビンズオンは、CNCTechのすべての始まりの地です。2021年に本社がビンフックに移転した後、当施設は精密加工を専門とする子会社MFC（CNCTech Binh Duongとしても知られる）をホストしています。

開業
2010年

従業員数
80名以上

工場面積
700 ㎡
(7,500 Sq. Feet)

品質認証
ISO **9001 : 2015**

生産能力

サービス・月間生産能力

サービス	月間生産能力	月間輸出	サイズ・公差
精密加工	10,000時間	400,000個	最小 0.005mm (0.0002 inches)
アルマイト処理			

精密加工センター

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	検査機器	その他
合計	**19**	8	5	2	4
Doosan	12	8	4		
その他	7		1	2	4



SMCTECH

板金加工・機械フレーム製作 - 表面処理・表面仕上げ

ベトナム・フートー省、バティエン工業団地第1区画、第3工場

SMCTechは2018年に設立されたベトナムの製造会社で、フートー省に所在します。精密金属加工の需要増に対応するため設立され、短期間で生産能力と従業員数を拡大しました。
8,000㎡の工場には、レーザー切断、CNCパンチング、曲げ加工、溶接用の最新機械を完備。さらに、社内で粉体塗装、液体塗装、アルマイト処理などの表面処理サービスも提供しています。
高品質と効率性を重視し、オートメーション、電子機器、半導体産業の顧客に対応しています。

開業
2018年

従業員数
100名以上

工場面積
8,000 ㎡
(76,100 Sq. Feet)

品質認証
ISO **9001 : 2015**

サービス・月間生産能力

プロセス	容量	主な機能	規格と品質
ファイバーレーザー切断および CNCパンチング	3,000 時間／月 2,400 個／月	3〜6kW ファイバーレーザー 最大板厚：20mm 最大加工サイズ：1,500 × 3,000 mm	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
CNC曲げ加工	3,400 時間／月 3,600 個／月	最大加工長さ：3,000mm 100トン プレスブレーキ	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
溶接および一体組立	18,700 時間／月 22,000 個／月	TIG溶接、MIG溶接、ファイバーレーザー溶接 ロボットMIG溶接対応 最大構造サイズ：1,800 × 1,800 × 4,000 mm	AWS D1.1認証溶接技能者在籍 WPS（溶接施工要領書）対応 一体組立対応可能
粉体塗装および スプレー塗装	40,000 m²／月 20,500 個／月	サンドブラストブース：2,200 × 10,000 × 2,200 mm 薬品処理槽：3,500 × 1,500 × 1,500 mm 焼付炉サイズ：2,000 × 6,000 × 1,800 mm 製品重量：最大1.5トン 最大対応重量：1.5トン	ISO 8501-1（表面前処理規格）準拠 ASTM D7091／ISO 2360（膜厚測定）準拠 RoHS／REACH対応

設備

機械メーカー	合計	レーザー加工	曲げ加工	刻印	溶接	表面処理	その他
合計	**44**	5	3	3	21	4	8
Amada	4	1	2				1
Prima	1	1					
Komatshu	1			1			
その他	38	3	1	2	21	4	7



CNC VINA

精密機械加工 - 自動化システム・設備統合

ベトナム・ハノイ市ダンフオン区、ソンクン工業団地

CNC Vinaはベトナムを代表する自動化ソリューションおよびカスタム機械製造の専門企業です。2007年に設立され、自動化生産ライン、ロボットシステム、コンベヤ、産業用特殊機械の設計・製造を手掛けています。対応分野は、自動車、電子機器、食品・飲料産業などです。経験豊富なエンジニアチームと最新の製造設備を備え、設計から設置・保守まで包括的なソリューションを提供しています。

開業
2007年

従業員数
150名以上

工場面積
5,000 ㎡
(53,800 Sq. Feet)

品質認証
ISO **9001 : 2015**





バイク組立ライン

サービス	年間生産能力	年間能力
機械設計および製造	200	最大長さ：30m（最大荷重 25 ton）
生産ライン設置	5	最大長さ：1000m（最大荷重 550 ton）

設備

合計: 12

レーザー加工		従来型工作機械
DMG Mori	Sugino	
4	2	6



vija-vn.com

VIJA TECHNOLOGY

精密機械加工 - 板金加工 ・機械フレーム製作 - 表面処理 ・ 表面仕上げ

ベトナム・ホーチミン市第2区グループ20、B15 D4通り

VIJA Technology株式会社は精密加工と金属表面処理を専門とし、産業向けに最適化されたソリューションを提供しています。2012年に設立され、ビンズオン省に6,500㎡の最新設備を備えた工場を運営しています。従業員は200名以上で、CNCフライス、CNC旋盤、ワイヤーEDM、溶接、表面処理、塗装、組立、プラズマ切断など幅広いサービスを提供しています。「クリーンでフレンドリー、持続可能な企業をつくる」というミッションのもと、厳格な技術基準を満たす高品質な製品を提供しています。

開業
2012年

品質認証
ISO 9001 : 2015

従業員数
200名以上

工場面積
6,500 ㎡

生産能力

板金設備

	合計	レーザー切断機	曲げ加工機	プレス機	溶接機	粉体塗装ライン	その他
合計	**36**	1	1	6	21	1	6

精密加工センター

機械メーカー	合計	フライス盤	旋盤	放電加工機	ワイヤーカット	検査機器	その他
合計	**149**	44	21	3	5	15	61
DMG Moriseiki	14	12	2				
Brother	5	5 (5axis-2)					
Fanuc	7	2 (4axis-2)			3		2
その他	123	25	19	3	2	15	59

asiav.com.vn



工具管理キャビネット - SmartBeeBox

ASV INDUSTRY ., JSC

ASV Industry JSCは2013年に設立されました。産業設備・機械分野において継続的な発展を遂げ、長年にわたり、顧客一人ひとりに最適化された優れた製品およびソリューションを提供するとともに、業界全体への価値創出に貢献してきました。私たちが最も重視しているのは、顧客満足の実現です。

ASV INDUSTRY

製造設備

ベトナム、フート省ビン・グエン社タンロン・ビンフック工業団地 F1-2-3区画

製品カテゴリー

切削工具



インデックス式フライス - エンドミル - 旋削加工 - ドリル、リーマ、タッピング - ツールホルダー

金属加工用クーラントおよび工業用オイル



測定ツール



機械設備



オートメーション





VINAM OIL TOOLS

精密機械加工 - 石油・ガス産業向け機械加工

ベトナム ビンズオン省 ベンカット市 トイホア
坊 ミーフォック3工業団地 C3通り C_1B_CN区画 工場C_1B_C2

Vinam Oil Tools（Vietnam American Oil Tools JSC）は、石油・ガス関連機器の製造・機械加工を専門としています。ビンズオン省にある最新設備の工場で、月間30,000時間以上のCNC加工能力を有しています。2008年に設立され、2018年にCNCTechグループに参加しました。Vinamは、信頼性、一貫性、技術力、確実性を核心価値として、API規格に準拠した製品の提供に取り組んでいます。

開業
2008年

従業員数
100名以上

工場面積
2,000㎡
(21,500 Sq. Feet)

品質認証
ISO **9001 : 2015**

設備

機械メーカー	合計	多軸フライス盤	旋盤	深穴加工盤	WC	EDM	ボーリングミル	ホーニング加工	検査機	その他
合計	**56**	11	23	4	4	1	1	1	8	3
Doosan	23	4	18							
Vcenter	3	3								
Mazak	8	4	4							
その他	23		1	4	4	1	1	1	8	3



VINECO

SMT・電子機器製造サービス（EMS）

ベトナム ハノイ市 スアンフオン区 ゴックチュック

ベトナム電気通信機器株式会社（VINECO）は、VNPTとNEC（日本）の合弁会社として1997年にハノイに設立されました。VINECOは、デジタル交換システム、光伝送装置（Pasolink）、ITおよび電気通信サービス、さらにSamsungのデジタルディスプレイソリューションやEMS（PCB組立）サービスの製造・供給を専門としています。ISO 9001:2015認証を取得しており、「継続的改善、品質第一」というミッションのもと運営されています。VINECOは、17の地方電気通信センター向けにNEAX　61交換機を、Viettel、Mobifone、VinaPhoneなどの主要ネットワーク向けにPasolinkシステムを成功裏に導入しています。VINECOは、ベトナムの電気通信およびIT分野における品質、革新性、信頼性への取り組みで高く評価されています。

開業
1997年

従業員数
150名以上

工場面積
5,000㎡
(53,800 Sq. Feet)

品質認証
ISO **9001 : 2015**
ISO **14001 : 2015**
ISO/IEC **27001 : 2013**

生産能力

SMTライン3基		1基のウェーブはんだ付けライン
YamahaおよびPanasonic製チップマウンター	毎時16万チップ	タムラ製ウェーブはんだ付け装置
基板サイズ：L50 × W50 ～ L640 × W460 mm	部品サイズ：0402 mm ～ 32 × 32 mm	

検査設備			
自動光学検査（AOI）	X線検査	機能検査（FCT）	インサーキットテスト（ICT）

その他				
日付コード印字	PCB分離機	自動リードカッター	リード形成・カット	ジャンパーワイヤー成形・カット



CIC：イノベーションとデジタルトランスフォーメーション

CNCTECH INNOVATION CENTER (CIC)
スマートマニュファクチャリングの未来を創造する

CNCTechのクリエイティブ・イノベーションセンター（CIC）は、イノベーションの推進、応用技術開発の加速、ならびに事業全体におけるデジタルトランスフォーメーションを牽引する戦略的プラットフォームとして設立されました。

単なるイノベーション拠点にとどまらず、CICは技術・製造・オペレーションを結ぶ重要なハブとして機能し、CNCTechの効率向上、コスト最適化、そしてグローバル顧客への持続的価値提供を実現します。

開発志向

1. イノベーション

組織全体におけるイノベーション文化の醸成
製造業向け先端技術ソリューションの開発
新技術の実運用への導入・実装

2. 人工知能（AI活用）

生産データ分析
設備性能の最適化
データドリブンな意思決定支援

3. デジタルトランスフォーメーション（DX）

業務プロセスのデジタル化
企業データの標準化



製造からスマートマニュファクチャリングへ

CNCTECHにおけるCICの役割

- 生産性およびオペレーション効率の向上
- 管理ミスの削減
- データの透明性および統制の強化
- スケーラブルな製造成長の支援
- グローバルサプライチェーンにおける競争優位性の強化

ビジョン
ベトナムおよび地域における産業製造分野のイノベーションとデジタルトランスフォーメーションを牽引する中核拠点

CICソリューション&アプリケーション

CNCTechデジタルソリューションエコシステム

CICは、社内管理から製造オペレーションに至るまで、事業全体の最適化を実現する各種テクノロジーシステムの開発および導入を推進しています。

1 エンタープライズセキュリティシステム
- アクセス制御およびデータガバナンス
- 社内システムの保護
- 製造環境における情報セキュリティの確保

2 コンピュータ管理システム（QR＋サーバー）
- QRコードによる資産・設備管理
- 使用状況および履歴のモニタリング
- サーバーによる集中制御・管理

3 文書管理システム（QRコード）
- 社内文書のデジタル化
- QRコードによる迅速な検索・参照
- 紙文書削減およびデータ紛失リスクの低減

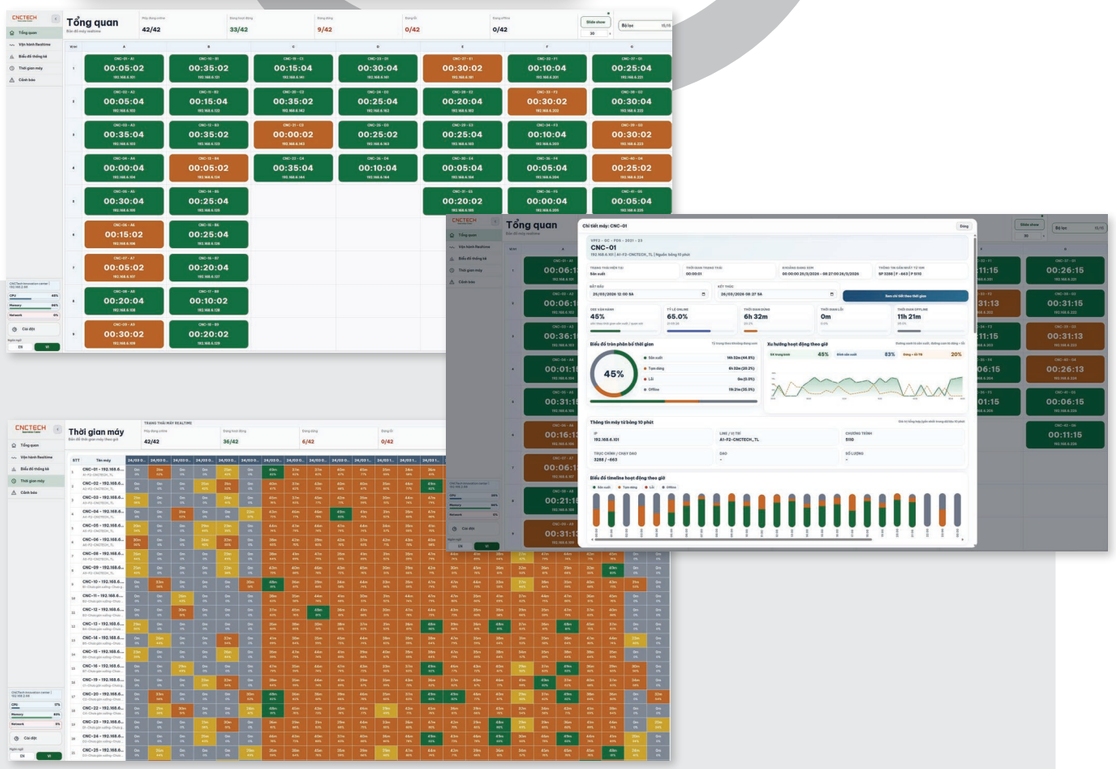
4 資産管理システム
- 各資産へのQRコード付与
- 位置および状態のトラッキング
- 迅速かつ正確な棚卸管理

5 生産設備管理システム
- 設備状態のリアルタイム監視
- 保全サイクルの管理
- ダウンタイム最小化のための保全アラート

6 CNCTech リアルタイムダッシュボード
- 生産データのリアルタイム可視化
- オペレーションKPIの集約
- 経営判断の迅速化支援

7 AIによるCNCオペレーション分析
- CNC設備からのデータ収集
- パフォーマンスおよび稼働状態の分析
- 予知保全およびプロセス最適化

8 CNCTech Eラーニングシステム
- 社内オンライン教育プラットフォーム
- 技術知識の標準化
- 人材能力の向上



社会貢献

従業員への重点的取り組み

託児支援、社員食堂、健康・スポーツ施設の提供。













社会貢献

教育支援、医療・福祉支援、高齢者支援、環境保護活動











